

## POMPY DO MATERACY ZMIENNOCIŚNIENIOWYCH

### NISOKOCIŚNIENIOWE



ISO  
13485  
9001

#### Pompy niskociśnieniowe

##### model Supra

prewencja i leczenie odleżyn  $\leq$  III<sup>0</sup> (zależnie od wyboru materaca),

**pompa z regulacją i systemem kontroli ciśnienia, 36 miesięcy gwarancji.**

Nastawy i regulacje oraz zmiany wartości ciśnienia dokonujemy pokrętkiem płynnej regulacji zakresu ciśnienia znajdującym się na panelu sterowania pompy. Deklaracja zgodności CE.



#### pompa; opcje dodatkowe, wykonanie seryjne, opcjonalne:

zmiany pompy w zakresie nastaw czasu pracy i wartości ciśnień,

alarm braku zasilania,

wersja LCD, dot. np. monitorowania temperatury pracy, wilgotności powietrza,

gniazdo do podłączenia przewodów powietrza, tzw. na króćce

osłona przeciwbryzgowa w przypadku użytkowania pompy w warunkach domowych,

ze względów bezpieczeństwa powinna ona być użytkowana wraz osłoną chroniącą panel przedni przed wodą

przedłużenie gwarancji do 48, 60 m-cy.

#### współpracuje ze wszystkimi modelami materacy Revita, polecamy konfigurację z materacami:

mod.: 10, 20, 30, 250, 255, Alfabet, 300, 400, 500, 800, 88/15, 88/20, 88/25.

tel. 800 10 10 01



**model Supra, cechy:**

manualny panel sterujący

płynny zakres utrzymywanego w materacu ciśnienia 20 - 60 mmHg

wydajność 10 l/min

czas cyklu 12 min

lampka kontrolna prawidłowego ciśnienia

lampka kontrolna nieprawidłowego ciśnienia - alarm wizualny

zewnątrzny, kapsułowy, przeciwłuszczowy filtr powietrza (opcjonalnie przeciwbakteryjny) - 1 szt. + 1 zapasowy

gniazdo szybkozłączki do podłączenia przewodów powietrza

podświetlany włącznik

zaczepy do zawieszenia pompy na łóżku

**dla osób z nadwagą (bariatrya) pompa dostępna w wersji bariatrycznej (trzysekcyjnej)****parametry techniczne**

masa własna (kg)

wymiary (cm, +/- 5%, dł. x szer. x gł.)

zasilanie (V/Hz)

pobór mocy (W)

głośność (dB)

długość kabla sieciowego (mb.)

wyciszone ssawy powietrza

tryb pracy

klasa ochronności

klasa IP

AP/APG

temperatura pracy (°C)

temperatura magazynowania i transportu (°C)

dopuszczalna wilgotność podczas pracy i magazynowania (%)

zgodność z dyrektywą

część aplikacyjna

gwarancja

deklaracja zgodności CE

wyrób medyczny

panel sterujący

zakres regulacji ciśnienia w materacu bez obciążenia (mmHg)

wydajność (l/min.)

czas cyklu (min.)

wewnętrzna średnica przewodów zasilających (mm)

wizualny wskaźnik prawidłowego ciśnienia

wizualny alarm nieprawidłowego ciśnienia

zewnątrzny, kapsułowy filtr powietrza (szt.)

gniazdo szybkozłączki

podświetlany włącznik

zaczepy do zawieszenia pompy na łóżku

**zawartość opakowania, dostawy,**1 pompa **Supra** w opakowaniu tekturowym/foliowym,

2 instrukcja obsługi urządzenia wraz z kartą gwarancyjną,

3 zewnętrzny, kapsułowy, przeciwłuszczowy filtr powietrza (opcjonalnie przeciwbakteryjny) - 2 sztuki.

**Supra**

1, 6

28 x 14 x 9

AC 230/ 50

&lt; 12

≤ 24

≤ 4,5

tak

ciągły

II

IP21

nie

10 - 35°C

-15 - 50°C

20 - 80

93/ 42/ EEC

BF (materac)

36 m-cy

tak

tak

manualny

20 - 60

10

12

6 lub 10

tak

tak

1+ 1 zapasowy

tak

tak

tak



ISO

13485

9001



made in Technology



tel. 800 10 10 01

## POMPY DO MATERACY ZMIENNOCIŚNIENIOWYCH

## NISOKOCIŚNIENIOWE

## Pompy niskociśnieniowe

## model Lux

prewencja i leczenie odleżyn  $\leq III^0$  (zależnie od wyboru materaca),

**pompa z trybem pielęgnacyjnym (statycznym), 36 miesięcy gwarancji.**

Nastawy i regulacje oraz zmiany wartości ciśnienia dokonujemy pokrętle

płynnej regulacji zakresu ciśnienia znajdującym się na panelu sterowania pompy. Deklaracja zgodności CE.



## model Lux, cechy:

manualny panel sterujący

płynny zakres utrzymywanego w materacu ciśnienia 20 - 60 mmHg

wydajność 10 l/min.

czas cyklu 12 min

lampka kontrolna prawidłowego ciśnienia

lampka kontrolna nieprawidłowego ciśnienia - alarm wizualny

funkcja trybu statycznego, pielęgnacyjnego

zewnętrzny, kapsułowy, przeciwtłuszczowy filtr powietrza

(opcjonalnie przeciwbakteryjny) - 1 szt. + 1 zapasowy

gniazdo szybkozłączki do podłączenia przewodów powietrza

podświetlany włącznik

zaczepy do zawieszenia pompy na łóżku

**dla osób z nadwagą (bariatrya) pompa dostępna w wersji bariatrycznej (trzysekcyjnej)**

**współpracuje ze wszystkimi modelami materacy Revita, polecamy konfigurację z materacami:**

mod.: 10, 20, 30,250, 255, Alfabet, 300, 400, 500, 800, 88/15, 88/20, 88/25



tel. 800 10 10 01

**pompa; opcje dodatkowe, wykonanie seryjne, opcjonalne:**

zmiany pompy w zakresie nastaw czasu pracy i wartości ciśnień, alarm braku zasilania, wersja LCD, dot. np. monitorowania temperatury pracy, wilgotności powietrza, gniazdo do podłączenia przewodów powietrza, tzw. na króćce osłona przeciwbryzgowa w przypadku użytkowania pompy w warunkach domowych, ze względów bezpieczeństwa powinna ona być użytkowana wraz osłoną chroniącą panel przedni przed wodą. Przedłużenie gwarancji do 48, 60 m-cy.

**parametry techniczne**

masa własna (kg)  
 wymiary (cm, +/- 5%, dł. x szer. x gł.)  
 zasilanie (V/Hz)  
 pobór mocy (W)  
 głośność (dB)  
 długość kabla sieciowego (mb.)  
 wyciszone ssawy powietrza  
 tryb pracy  
 klasa ochronności  
 klasa IP  
 AP/APG  
 temperatura pracy (°C)  
 temperatura magazynowania i transportu (°C)  
 dopuszczalna wilgotność podczas pracy i magazynowania (%)  
 zgodność z dyrektywą  
 część aplikacyjna  
 gwarancja  
 deklaracja zgodności CE  
 wyrób medyczny  
 panel sterujący  
 zakres regulacji ciśnienia w materacu (mmHg)  
 wydajność (l/min.)  
 czas cyklu (min.)  
 wewnętrzna średnica przewodów zasilających (mm)  
 wizualny wskaźnik prawidłowego ciśnienia  
 wizualny alarm nieprawidłowego ciśnienia  
 funkcja trybu statycznego, pielęgnacyjnego  
 zewnętrzny, kapsułowy filtr powietrza (szt.)  
 gniazdo szybkozłączeni  
 podświetlany włącznik  
 zaczepy do zawieszenia pompy na łóżku

**LUX**

1, 6  
 28 x 14 x 9  
 AC 230/ 50  
 < 12  
 ≤ 24  
 ≤ 4, 5  
 tak  
 ciągły  
 II  
 IP21  
 nie  
 10 - 35  
 -15 - 50  
 20 - 80  
 93/ 42/ EEC  
 BF (materac)  
 36 m-cy  
 tak  
 tak  
 manualny  
 20 - 60  
 10  
 12  
 6 lub 10  
 tak  
 tak  
 tak  
 1 szt. + zapasowy  
 tak  
 tak  
 tak

**zawartość opakowania, dostawy**

1 pompa **LUX** w opakowaniu tekturowym/foliowym,  
 2 instrukcja obsługi urządzenia wraz z kartą gwarancyjną,  
 3 zewnętrzny, kapsułowy, przeciwłuszczowy filtr powietrza (opcjonalnie przeciwbakteryjny)  
 - 2 sztuki,



tel. 800 10 10 01



## POMPY DO MATERACY ZMIENNOCIŚNIENIOWYCH

## NISOKOCIŚNIENIOWE

## Pompy niskociśnieniowe

## model Dyna

prewencja i leczenie odleżyn  $\leq III^0$  (zależnie od wyboru materaca),

**pompa z elektronicznym systemem kontrolnym, 36 miesięcy gwarancji.**

Nastawy i regulacje oraz zmiany wartości ciśnienia dokonujemy pokrętkiem płynnej regulacji zakresu ciśnienia znajdującym się na panelu sterowania pompy. Deklaracja zgodności CE.



do leczenia stopnia odleżyn



wartość utrzymywanego ciśnienia



alarm wizualny



regulacja ciśnienia



stały czas cyklu



wydajność w litrach/minucie



tryb statyczny



tryb zmienny



gniazdo szybkozłączki transportowej



kapsułowy filtr powietrza



funkcja pielęgnacyjna



alarm dźwiękowy



wyciszenie alarmu dźwiękowego

model Dyna, *cechy:*

manualny panel sterujący

płynny zakres utrzymywanego w materacu ciśnienia 20 - 60 mmHg

wydajność 10 l/min.

czas cyklu 12 min.

lampka kontrolna prawidłowego ciśnienia

lampka kontrolna nieprawidłowego ciśnienia - alarm wizualny

funkcja trybu statycznego, pielęgnacyjnego

dźwiękowy alarm niewłaściwego ciśnienia

wyłącznik dźwiękowego alarmu niewłaściwego ciśnienia

zewnątrzny, kapsułowy, przeciwtłuszczowy filtr powietrza (opcjonalnie przeciwbakteryjny) - 1 szt. + 1 zapasowy

gniazdo szybkozłączki do podłączenia przewodów powietrza

podświetlany włącznik

zaczepy do zawieszenia pompy na łóżku

**dla osób z nadwagą (bariatrya) pompa dostępna w wersji bariatrycznej (trzysekcyjnej)**

współpracuje ze wszystkimi modelami materacy Revita,

**polecamy konfigurację z materacami:**

mod.: 10, 20, 30, 250, 255, Alfabet, 300, 400, 500, 800, 88/15, 88/20, 88/25

revita<sup>®</sup>  
made in Technology



tel. 800 10 10 01

**pompa; opcje dodatkowe, wykonanie seryjne, opcjonalne:**

zmiany pompy w zakresie nastaw czasu pracy i wartości ciśnień,  
alarm braku zasilania,  
wersja LCD, dot. np. monitorowania temperatury pracy, wilgotności powietrza,  
gniazdo do podłączenia przewodów powietrza, tzw. na króćce  
przedłużenie gwarancji do 48, 60 m-cy

**parametry techniczne**

masa własna (kg)  
wymiary (cm, dł. x szer. x gł.)  
zasilanie (V/Hz)  
pobór mocy (W)  
głośność (dB)  
długość kabla sieciowego (mb.)  
wyciszone ssawy powietrza  
tryb pracy  
klasa ochronności  
klasa IP  
AP/APG  
temperatura pracy (°C)  
temperatura magazynowania i transportu (°C)  
dopuszczalna wilgotność podczas pracy i magazynowania (%)  
zgodność z dyrektywą  
część aplikacyjna  
gwarancja  
deklaracja zgodności CE  
wyrób medyczny  
panel sterujący  
zakres regulacji ciśnienia w materacu (mmHg)  
wydajność (l/min.)  
czas cyklu (min.)  
wewnętrzna średnica przewodów zasilających (mm)  
wizualny wskaźnik prawidłowego ciśnienia  
wizualny alarm nieprawidłowego ciśnienia  
funkcja trybu statycznego, pielęgnacyjnego  
dźwiękowy alarm niewłaściwego ciśnienia  
wyłącznik dźwiękowego alarmu niewłaściwego ciśnienia  
zewnątrzny, kapsułowy filtr powietrza (szt.)  
gniazdo szybkozłączki  
podświetlany włącznik  
zaczepy do zawieszenia pompy na łóżku

**Dyna**

2, 3  
28 x 20 x 11  
AC 230/ 50  
< 12  
≤ 24  
≤ 4, 5  
tak  
ciągły  
II  
IP21  
nie  
10 - 35  
-15 - 50  
20 - 80  
93/ 42/ EEC  
BF (materac)  
36 m-cy  
tak  
tak  
manualny  
20 - 60  
10  
12  
6 lub 10  
tak  
tak  
tak  
tak  
tak  
1 + 1 zapasowy  
tak  
tak  
tak

**zawartość opakowania, dostawy**

1 pompa **Dyna** w opakowaniu tekturowym/foliowym,  
2 instrukcja obsługi urządzenia wraz z kartą gwarancyjną,  
3 zewnętrzny, kapsułowy, przeciwłuszczowy filtr powietrza  
(opcjonalnie przeciwbakteryjny) - 2 sztuki,



tel. 800 10 10 01