

MEDIVATORS® ADVANTAGE PLUS® Model Przelotowy

System reprocesowania endoskopów



MODEL PRZELOTOWY
SZYBKI I WYDAJNY OBIEG
OBSŁUGA BEZ UŻYCIA RĄK
ZAPROJEKTOWANY
NA SPRAWDZONEJ
TECHNOLOGII
ADVANTAGE PLUS

Rozwiązania dla **sterylizacji i dezynfekcji**



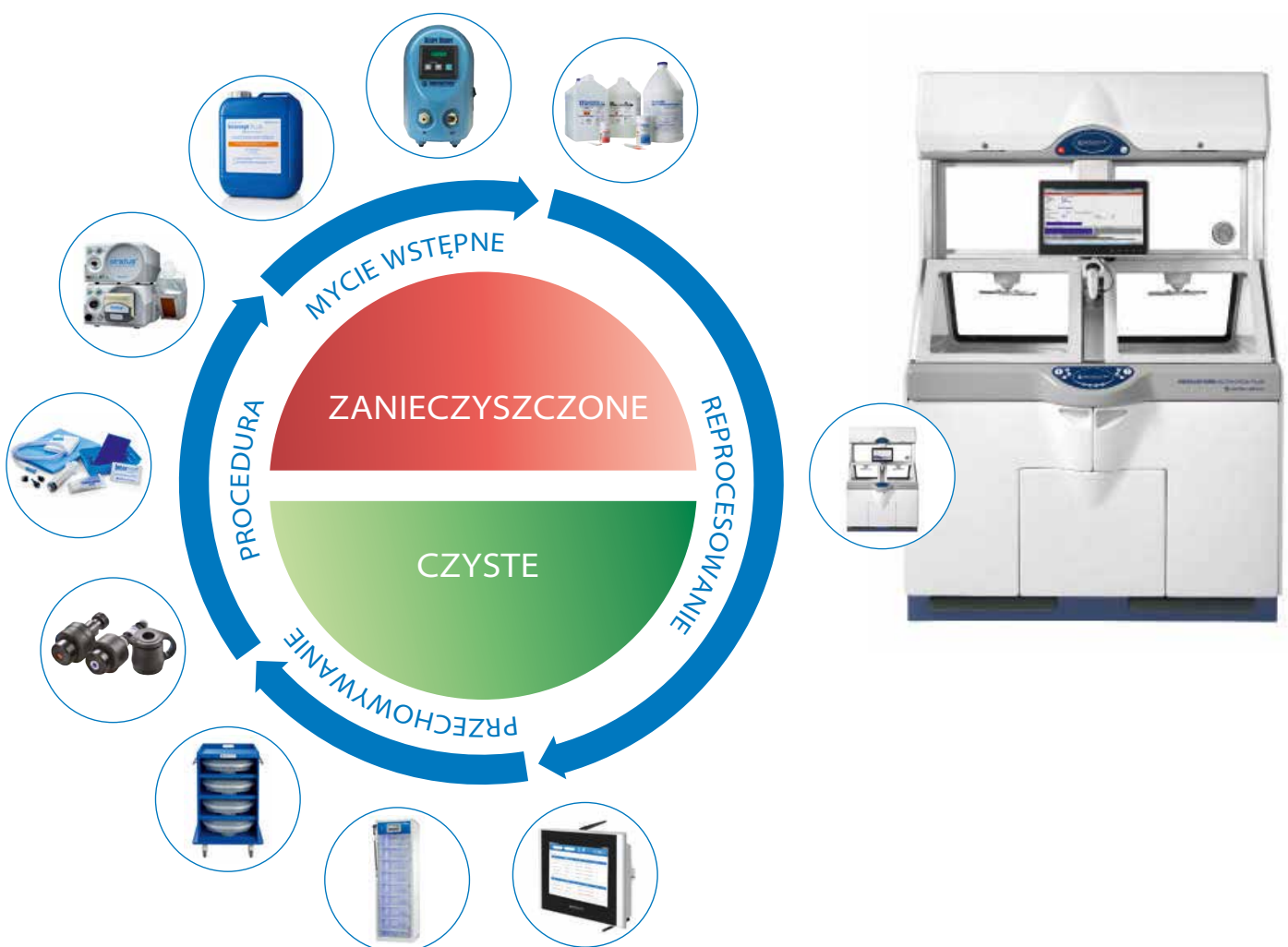
SZYBKI I ELASTYCZNY SYSTEM – PRZYSZŁOŚĆ REPROCESOWANIA ENDOSKOPÓW

Medivators oferuje jedyny w swoim rodzaju system reprocessowania, który w pełni uwzględnia najwyższe standardy w zakresie zapobiegania i kontroli zakażeń wraz z ochroną i zabezpieczeniem obsługi endoskopów giętkich.

Myjnia-dezynfektor ADVANTAGE PLUS® Model Przelotowy skonstruowany na sprawdzonym systemie ADVANTAGE PLUS odpowiada najwyższym wymaganiom pracowni endoskopii na całym świecie.

Dzięki przelotowości i wbudowanej inteligentnej technologii umożliwiającej szybkie i asynchroniczne reprocesowanie wykorzystujące obsługę bezdotykową i ograniczony zakres czynności związanych z endoskopami, pozwala on na reprocesowanie 4-5 endoskopów w ciągu nieco ponad godziny.

Unikatowa konstrukcja modułowa umożliwia szybki i sprawny przebieg reprocessowania i sprawia, że myjnia-dezynfektor MEDIVATORS® ADVANTAGE PLUS Model Przelotowy jest rozwiązaniem wybieranym przez duże placówki o możliwym potencjale wzrostu w przyszłości.



MYJNIA-DEZYNFEKTOR ADVANTAGE PLUS® Model Przelotowy – STWORZONA BY SPEŁNIAĆ NAJWYŻSZE WYMAGANIA

PRZELOTOWA I ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA UMOŻLIWIAJĄCA OBSŁUGĘ BEZ UŻYCIA RĄK

- Zaprojektowana na bardzo popularnej myjni-dezynfektorze ADVANTAGE PLUS
- 100% dostęp serwisowy od strony brudnej
- Zapewnia łatwość korzystania i zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia



DUŻE NIEZALEŻNE KOMORY Z MOŻLIWOŚCIĄ ŁATWEGO ZAŁADUNKU

- Działanie asynchroniczne
- Dostosowane do wszystkich endoskopów giętkich

REPROCESOWANIE SZEROKIEGO ZAKRESU ENDOSKOPÓW

- Kompatybilność ze wszystkimi rodzajami endoskopów giętkich
- Możliwość reprocessowania niezanurzalnych elektronicznych elementów endoskopów



MONITOROWANIE KANAŁÓW ENDOSKOPOWYCH

- Gwarantuje właściwe podłączenie do adaptera
- Monitoruje kanały endoskopowe pod kątem zatorów
- Zapewnia prawidłowe i całkowite reprocessowanie wszystkich kanałów



WYSOKOWYDAJNY CYKL MYCIA

- Funkcja podwójnego mycia zapewnia równomierne i dokładne usuwanie zabrudzeń i pozostałości
- Usuwa problem nierównomiernego umycia związanego z myciem ręcznym

ROZLEGŁE ZARZĄDZANIE DANYMI Z PROCESÓW

- Czytnik kodów do szybkiego i dokładnego wprowadzania danych
- Komputerowe programowanie procesu oraz obsługa i dokumentacja endoskopów
- Monitorowanie cyklu na ekranie w czasie rzeczywistym



NOWA KONSTRUKCJA, WIĘKSZA FUNKcjONALNOŚĆ - SYSTEM KASETOWY

Zaprojektowane specjalnie do użytku z MEDIVATORS® ADVANTAGE PLUS®
Myjnia-dezynfektor Model Przelotowy i System Przechowywania i Suszenia ENDODRY™.

- Kasety wykonane są z biokompatybilnego polipropylenu: jeszcze lżejsze i łatwiejsze w użyciu
- Adapter transportuje się z myjni-dezynfektora i umieszcza bezpośrednio na półce – podłączenie na jeden zatrzask do systemu wentylacji; maksymalizuje wydajność i oszczędza czas

ŚRODEK DEZYNFEKCYJNY WYSOKIEGO STOPNIA NA BAZIE KWASU NADOCTOWEGO

- Potwierdzona kompatybilność z endoskopami
- Szybka dostępność endoskopów
- Czas dezynfekcji 5 min w temperaturze 20°C
- Ograniczenie poziomu narażenia pracowników
- Przyjazność dla środowiska
- Kompatybilność z Rapicide® PA i Adaspor® SS



SPRAWDZONA SKUTECZNOŚĆ – DZIĘKI SYSTEMOWI ŚLEDZENIA ENDOSKOPÓW ENDORA™

System dokumentacji elektronicznej ENDORA śledzi endoskopy na każdym etapie procesu reprocessowania, zapewniając prawidłową realizację wszystkich etapów przygotowania endoskopu.

- Monitorowanie endoskopów zapewnia spójność i możliwość weryfikacji mycia i dezynfekcji endoskopów
- Łączy się z automatycznymi myjniami-dezynfektorami MEDIVATORS i szafami do suszenia i przechowywania w celu zapewnienia możliwości śledzenia w czasie rzeczywistym i oraz kontroli wydajności



SYSTEM PRZECHOWYWANIA I SUSZENIA ENDODRY™ – ZAPEWNIENIE MAKSYMALNEGO BEZPIECZEŃSTWA

SYSTEM PRZECHOWYWANIA I SUSZENIA MEDIVATORS™ ENDODRY wyznacza wyższy standard suszenia i przechowywania endoskopów poprzez zapewnienie, że endoskopy giętkie pozostaną wolne od drobnoustrojów podczas przechowywania.

Szafa ENDODRY w sposób ciągły wymusza przepływ przefiltrowanego filtrami HEPA powietrza przez wszystkie kanały endoskopu oraz osłonę zewnętrzną. Eliminuje to wilgoć resztkową i powoduje całkowite osuszenie endoskopu oraz ograniczone ryzyko wzrostu drobnoustrojów. Krótki cykl suszenia zmniejsza również czas wyłączenia endoskopu z użycia.

OCHRONA ENDOSKOPÓW GIĘTKICH PRZED USZKODZENIEM I ZANIECZYSZCZENIEM

- Szafa działa wraz ze sztywnym systemem kasetowym w celu eliminacji swobodnego zwisania końcówki dystalnej i ochrony endoskopu podczas transportu i przechowywania.
- Ogranicza możliwość uszkodzenia endoskopów, a w związku z tym ilości wykonywanych napraw o 25-30%.
- System kasetowy kompatybilny z myjnią-dezynfektorem MEDIVATORS® ADVANTAGE PLUS® Model Przelotowy – wyklucza możliwość dotykania endoskopów i zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia.

USPRAWNIENIE ZARZĄDZANIA RYZYKIEM POPRZEC ZWIĘKSZONE ZARZĄDZANIE DANYMI PODCZAS PRZECHOWYWANIA

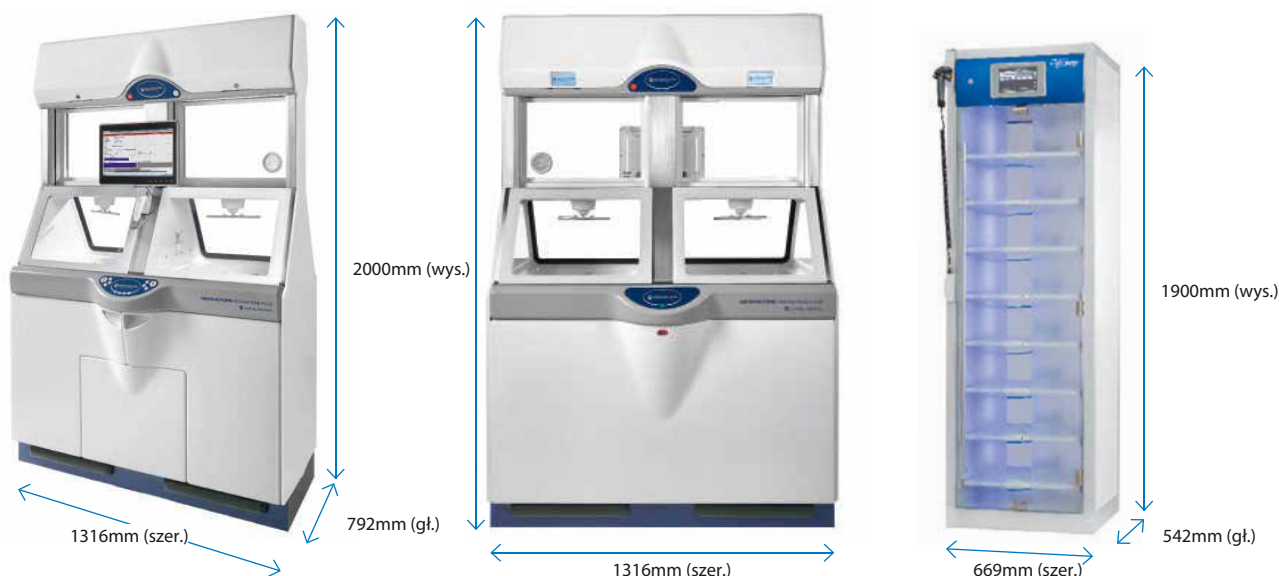
- Wbudowane czujniki, ciągłe zarządzanie wprowadzanymi danymi i kolorami zapewniają szczegółowe informacje o stanie osuszenia wszystkich endoskopów.
- Interfejs danych z Myjnią-Dezynfektorem ADVANTAGE PLUS Model Przelotowy i systemem śledzenia endoskopów ENDORA™.
- Skaner kodów kreskowych i ekran dotykowy zapewniają stałe wprowadzanie danych, śledzenie endoskopów i autoryzację użytkownika.

MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWANIA DO POTRZEB PAŃSTWA PRACOWNI

- Konstrukcja ograniczeń przestrzennych jest dostępna w różnych konfiguracjach i stylach, aby umożliwić spełnienie wymagań każdego obiektu.
- Dostępność modelu przelotowego (drzwi załadownicze i wyładownicze) w celu oddzielenia strefy czystej i brudnej.
- Kompatybilność z myjnią-dezynfektorem MEDIVATORS ADVANTAGE PLUS Model Przelotowy w celu zwiększenia wydajności na Twoim oddziale.



Specyfikacja produktowa MYJNI-DEZYNFEKTORA ADVANTAGE PLUS® Model Przelotowy I SYSTEMU PRZECHOWYWANIA I SUSZENIA ENDODRY™



Specyfikacja

Model	ADVANTAGE PLUS Model Przelotowy
Wymiary	2000mm (wys.) x 1316mm (szer.) x 792mm (gł.)
Czas procesowania	ok. 23 minut
Wymagania dotyczące zasilania	230 V $\pm$ 10%, jednofazowe, 50 Hz, 1800 Wat, możliwość dostępu użytkownika
Dopływ wody	Minimalne natężenie przepływu 5L/min przy ciśnieniu 2 do 6 bar
	Temperatura wody 25°C
	Twardość, poniżej 50 mg/L CaCO ₃ / 2.8DH
Odpyw	40L/min poniżej 457 mm od posadzki, odpowietrzony
Dopływ powietrza	Ciśnienie w zakresie 4 - 10 bar, minimalna objętość przepływu 0,71l/sek, Dostępna opcjonalna sprężarka powietrza
Wentylacja	Minimum 10 wymian powietrza na godzinę w pomieszczeniu, dostępna opcjonalna instalacja wentylacyjna, 110 V, A minimum 12 L/s przy ciśnieniu statycznym 62 PA wymaganych jest w celu właściwej wentylacji maszyny.
Wydajność procesu	Asynchroniczna, 1 endoskop na komorę

ADVANTAGE PLUS® Pass-Thru jest zarejestrowanym znakiem towarowym Medivators Inc.
ENDODRY™ jest zarejestrowanym znakiem towarowym Medivators Inc.
RAPICIDE® PA jest zarejestrowanym znakiem towarowym Medivators Inc.
INTERCEPT® Plus jest zarejestrowanym znakiem towarowym Medivators Inc.

Specyfikacja

Model	Szafa ENDODRY
Wymiary/Ciężar	1900mm (wys.) x 669mm (szer.) x 542mm (gł.), 170 kg
Wymagania dotyczące zasilania	100-240 VAC, 50/60HZ
Dopływ powietrza	Sprężone powietrze klasy medycznej: 29 do 145 PSI (2 do 10 bar), maksymalna objętość przepływu 5 CFM (140/min), Średnica nominalna: 159mm
Moc	120W
Bezpiecznik	T2A (urządzenie wewnętrzne) 16A (budynek)
Temperatura pracy	50-104°F (10-40°C)
Interfejs	RJ45 (10/100 Mbit)
Wydajność procesu	Możliwość pomieszczenia 8 endoskopów

Materiały eksploatacyjne

Opis	Numer części
ADVANTAGE PLUS Model Przelotowy, 230V (ze sprężarką powietrza)	ADVPT-3005
ADVANTAGE PLUS Model Przelotowy, 230V (bez sprężarki powietrza)	ADVPT-3006
ENDODRY - Model przelotowy	15121
ENDODRY - Model nieprzelotowy	15125
Kaseta transportowa	CAS-1000
RAPICIDE PA (2x5 litrów Część A & 2x5 litrów Część B)	ML02-0115
Detergent INTERCEPT Plus	ML02-0145



Wytwórca:
Medivators Inc.
14605 28th Avenue North
Minneapolis, MN
55447-4822 STANY ZJEDNOCZONE
Tel: +1.763.553.3300
Faks: +1.763.553.3387

www.medivators.eu

Rozwiązania dla **sterylizacji i dezynfekcji**



Dystrybutor:
INFORMER MED Sp. z o.o.
ul. Winogrody 118
61-626 Poznań
tel.: +48 61 664 38 00
fax: +48 61 664 38 19

www.informermed.eu