

# BECKER

## INFORMACJA



Systemy szaf ze stali i stali nierdzewnej



Becker M11 – Modułowy system szaf klinicznych



Regały i stoły do pakowania



Modułowe stanowiska pracy do cięcia i pakowania



Magazynowanie, transport i przygotowanie towarów sterylnych



Wózki do narkozy i opatrunków



Moduły wielofunkcyjne na BO i dla przychodni



Taborety na BO i fotele obrotowe jezdne



Stoły do instrumentów i urządzeń



Ruchomy system regałów

# Trwałe i ruchome wyposażenie dla szpitali



# Spis treści

	Str.
Systemy szaf ze stali i stali nierdzewnej	4
Becker M11 – Modułowy system szaf klinicznych	10
Regały i stoły do pakowania	12
Modułowe stanowiska pracy do cięcia i pakowania	14
Magazynowanie, transport i przygotowanie towarów sterylnych	16
Wózki do narkozy i opatrunków	18
Moduły wielofunkcyjne na BO i dla przychodni	20
Taborety na BO i fotele obrotowe jezdne	21
Stoły do instrumentów i urządzeń	22
Ruchomy system regałów	23

## Becker – urządzenia techniczno-medyczne

**Doświadczenie, niezawodność i specjalizacja**, są to cechy wyróżniające Becker'a. Już od roku 1946 zajmujemy się obróbką metalu, a od czterech dziesięcioleci techniką medyczną. Produkcja odbywa się wyłącznie w Niemczech - w pięknym Rottal, znanym z sumienności i pracowitości rzemieślników. Posiadamy doświadczenie w obróbce wysokowartościowych materiałów – w ich formowaniu i w uszlachetnianiu do produktów medyczno-technicznych o najwyższej jakości.

**Pełny zestaw od jednego wykonawcy.** Becker jest średniej wielkości przedsiębiorstwem rodzinnym. W pełni odpowiedzialnie i sumiennie prowadzonym przez samych przedsiębiorców. Nasi klienci odnoszą dużą korzyść z tego powodu, że wszystkie etapy produkcji odbywają się pod jednym dachem i wykonywane są przez wyspecjalizowany i doświadczony zespół: porady dla klientów, planowanie, rozwój, forma, wykonawstwo na miarę odręczne i z zastosowaniem wysokowydajnych maszyn, indywidualne wykonawstwo w produkcji jednostkowej, kontrola jakości, przebieg projektów aż do ostatecznego montażu u klienta.

**Doskonałe wykonawstwo na miarę przez elastyczność.** Każdy projekt jest inny, każda klinika, każde zlecenie, stawia nowe wymagania, każdy szpital ma specjalne życzenia, którym potrafimy sprostać. Jesteśmy w stanie zaakceptować te wymagania, gdyż zbudowaliśmy takie struktury i organizację zarządzania projektami, aby precyzyjnie i szybko opanować zastałe sytuacje – co do tego mogą być Państwo pewni !



# Systemy szaf ze stali i stali nierdzewnej





Stal

**Po szczegółach poznaje się mistrza.**

Istnieje jedynie niewiele urządzeń, które stawiają tego rodzaju wysokie wymagania: permanentne użytkowanie, kryteria higieniczne i systematyczna funkcjonalność stanowią wyzwania, które zawsze musimy opanować. Rozpoczyna się to zawsze doбором materiału i sposobu obróbki, uzgodnieniem formy, określeniem miejsca zastosowania, a kończy precyzyjnym montażem, w trakcie którego liczy się każda minuta, a każdy uchwyt musi być niezawodny.

Pracownicy firmy Becker mają pełną świadomość tego, że codziennie wymagane jest od nich działanie z najwyższą odpowiedzialnością.



# Systemy szaf ze stali i stali nierdzewnej





Stal

**Dobór materiału i jego obróbka skutkują pierwszorzędą jakością.**

Meble stalowe Becker produkowane są z elektrolitycznie cynkowanej i chromowanej stali precyzyjnej z zabezpieczoną powłoką proszkową lub ze stali chromoniklowej, Materiał -Nr 1.4301 (AISI 304).

Warstwa proszkowana wyróżnia się dobrą elastycznością przy zachowaniu twardej powierzchni. Te cechy składają się na jakość, która odpowiada wysokim wymaganiom stawianym przez branżę medyczną. Takie powierzchnie są łatwe w konserwacji, pielęgnacji, odporne na działanie dostępnych w handlu środków czyszczących i dezynfekcyjnych.

Stal chromoniklowa 1.4301 należy do materiałów wysokowartościowych i długowiecznych w użytkowaniu. Jest odporna i higieniczna.

Meble stalowe firmy Becker są budowane z pojedynczo produkowanych elementów i stąd ich szczególna odporność na korozję.



# Systemy szaf ze stali i stali nierdzewnej







Stal

### **Jakość i przewaga**

Wszystkie komponenty wyposażenia z firmy Becker, konstrukcja, forma, produkcja i technika nastawione są na wysokie wymagania i długowieczność.

Meble Becker posiadają podwójne ścianki z wykładanymi ściankami frontowymi i z biegnącą wokoło uszczelką gumową.

Naszą szczególną zaletą jest wyspecjalizowany zespół współpracowników, który reaguje szybko, jest w stanie dokonać oceny, doradzić, zaplanować i wykonać w sensowny sposób techniczne i rozwojowe zmiany w produkcji.



# Becker M11 – Modułowy system szaf



### **Więcej miejsca i mniejsze koszty –**

tym wyróżnia się modułowy system szaf, Becker M11, od zwykłych systemów. Becker M11 uzyskuje na jednakowej powierzchni więcej przestrzeni i dużo większą elastyczność. Poszczególne komponenty są doskonale do siebie dopasowane i niezależnie od miejsca ich montażu wpasowują się idealnie.

**Przejrzystość planowania i cen** wynika z inteligentnej struktury modułowej. Każda szafa może zostać dostosowana do jej zaplanowanej funkcji, a ich poszczególne komponenty odpowiednio kalkulowane. Jeśli zmieniają się ich funkcje lub miejsce zastosowania, to system Becker M11 w zadziwiająco prosty sposób może zostać uzupełniony lub jego elementy zamienione.

### **Ekonomika poprzez wykorzystanie miejsca:**

zwykłe szafy bazują na systemach szaf o szerokości 900. Szafa magazynowa Becker M11 posiada 1100 mm szerokości. Przez to uzyskuje się znaczne korzyści związane z miejscem na tej samej powierzchni. Przykład: dla 10 metrowego systemu szaf potrzebnych jest jedynie 9 zamiast 11. To przekonuje.



# Regały i stoły do pakowania



Cały program charakteryzuje się ekstremalnie wysoką stabilnością i jakością.

I tu stosowana jest znowu stal chromoniklowa, materiał -Nr. 1.4301. (AISI 304). Ze względu na dużą różnorodność i zdolność dostosowania naszych komponentów systemowych wykorzystany zostanie każdy narożnik, każda wnęka.

Dostarczamy zarówno stoły do pakowania ruchome jak i nieruchome oraz z ustawianą wysokością. Na życzenie dostarczamy przystawki do pakowania sterylnego.





# Modułowe stanowiska pracy do cięcia



Modułowe stanowiska pracy Becker do cięcia i pakowania instalowane są modułowo według indywidualnego zapotrzebowania.

Można je z łatwością zamieniać, uzupełniać i rozszerzać. Oferujemy do nich różnorakie składniki: wiszące i wysuwane podstawki do monitorów, klawiatury, oświetleń powierzchni roboczej, elementy szafkowe, zamocowania do komputerów i regałów, wózki i szafki transportujące do zasilania stanowisk pracy w materiały zgodnie z

Państwa zapotrzebowaniem i wymaganiami ergonomicznymi lub wyglądu. Stanowiska pracy o charakterze stojącym lub siedzącym dają się łatwo dopasować wysokością przez zastosowanie bezstopniowych regulatorów wysokości.

W ten sposób użytkownik otrzymuje stanowisko funkcjonalne, praktyczne i logicznie zorganizowane, pozwalające na zintensyfikowanie pracy bez dodatkowego zmęczenia.



# Magazynowanie, transport i przygotowanie





System Becker do obróbki towarów sterylnych powstał w wyniku wieloletniej pracy badawczej opartej na praktycznych obserwacjach. Jest konsekwentną kontynuacją naszych idei przewodnich: być partnerem względem prawie wszystkich mebli stalowych i urządzeń w obrębie kliniki.

Wszystkie elementy są higieniczne, trwałe, zdolne do obciążania i indywidualnego dopasowania – ten program pozwala na oszczędność miejsca i czasu pracy.



# Wózki do narkozy i opatrunków



Hasło: Ruchome stanowisko pracy – oznacza mobilność, szybkość reagowania, przystosowanie odpowiedniej do zadania funkcji oraz odpowiednie wyposażenie, a także porządek i czystość. To wszystko w wielu wariantach i wykonaniach odpowiednich do wymagań klienta.

Wszystkie ruchome stanowiska pracy muszą być stale niezawodne i gotowe do działania - np. jako wózki opatrunkowe i zabiegowe, oddziałowe, wizytowe, instrumentowe i do nagłych wypadków. Uzupełnieniem floty wagonowej Becker jest wózek systemowy ISO. Ich szeroki asortyment zbudowany jest na bazie rozmaitych wózków podstawowych i zestawiany jest odpowiednio do stawianych im indywidualnych, w zależności od profilu wymagań.



# Moduły wielofunkcyjne na B0 i dla przychodni



Dobre systemy wyróżniają się w szczególności poprzez ich przydatność w codziennym użytkowaniu.

Muszą oferować modułową kompletność i ułatwienie pracy. Muszą stanowić pomoc w przebiegu prac organizacyjnych, być pomocne w utrzymaniu czystości i higieny. Program Becker oferuje spełnienie tych wymogów.



# Taborety na B0 i fotele obrotowe jezdne



Ergonomiczne siedzenie jest ważne, szczególnie na miejscu pracy i stąd jego zastosowanie w codziennej pracy w szpitalu.

Taborety i fotele Becker oferują optymalne właściwości: są przyjazne dla ciała, co daje odprężający komfort siedzącego i oferują swą doskonałą techniką optymalną możliwość dostosowania wysokości siedzącego oraz kąt pochylenia. Posiadają zdolność przewodnictwa elektrycznego i toczą się łatwo na interwałowo hamowanych rolkach.

# Stoły do instrumentów i urządzeń



Program stołów Becker jest ważnym elementem modułowym w łańcuchu logistyki, nadaje się dla wszystkich możliwych zastosowań na całym obszarze szpitala.

Obojętnie który ze stołów zostanie zastosowany, zawsze będzie posiadał te same właściwości manewrowania:

są zwrotne, szybko i łatwo sterowalne - a przy tym bardzo higieniczne, praktyczne i stabilne. Są zdolne do pokrycia zapotrzebowania na wszystkich obszarach medycznych wraz z wymaganym osprzętem.



# Ruchomy system regałów



Ruchomy system regałów Becker.

Magazynowanie i transport wymagają szybkiego dostępu i możliwości uzyskania różnych kombinacji – nazywamy to przydatnością w powszednim dniu pracy, która musi się sprawdzić w codziennej praktyce.



**BECKER –  
Urządzenia dla  
techniki medycznej  
od jednego  
producenta**

- doradztwo
- planowanie
- projektowanie
- forma
- różnorodność programu
- produkcja
- montaż
- serwis

Nasi klienci korzystają z naszego doświadczenia i z tego, że wyspecjalizowaliśmy się. Już od dziesięcioleci produkujemy meble ze stali dla szpitali i klinik.

Nasze średniej wielkości przedsiębiorstwo posiada tę zaletę, że jest elastyczne i może szybko zareagować na wręcz bardzo wyszukane życzenia klientów.

Pierwszorzędne rezultaty osiągamy dzięki dobrej i intensywnej współpracy z architektami, planistami, projektantami, pracownikami zakupu, użytkownikami, kierownictwami klinik, lekarzami, pielęgniarkami i z handlowcami pracującymi w terenie.  
Dziękujemy Państwu!



**Metallwarenfabrik  
Walter H. Becker GmbH  
Anzenkirchener Straße 4  
D-84371 Triftern**

**Tel.: 00 49 / 85 62 / 96 05-0  
Fax: 00 49 / 85 62 / 96 05-64  
E-Mail: [info@becker-triftern.de](mailto:info@becker-triftern.de)  
Internet: [www.becker-triftern.de](http://www.becker-triftern.de)**