

ENDODRY™

System magazynowania i suszenia

Suszenie
i przechowywanie



WYŻSZY STANDARD SUSZENIA I PRZECHOWYWANIA ENDOSKOPÓW

ZAPEWNIENIE BEZPIECZEŃSTWA I SUCHOŚCI ENDOSKOPÓW GIĘTKICH PODCZAS MAGAZYNOWANIA

Szafa do magazynowania i suszenia endoskopów w sposób ciągły przepuszcza przefiltrowane powietrze przez wszystkie kanały endoskopowe, zapewniając tym samym, że endoskop pozostaje suchy i nie ma w nim cieczy.

- Ciągła wentylacja eliminuje pozostałości wilgoci, które mogą doprowadzić do wzrostu drobnoustrojów.
- Obieg suchego powietrza przefiltrowanego w filtrach spełniających wymagania normy ISO 8573-1:2010 w każdym kanale endoskopowym oraz wokół zewnętrznego płaszcza osusza endoskop przed jego użyciem.
- Krótki cykl suszenia zmniejsza czas wyłączenia endoskopu z użycia.
- Okres przechowywania do 31 dni

OCHRONA ENDOSKOPÓW GIĘTKICH PRZED USZKODZENIAMI

System kasetowy eliminuje swobodne zwisanie końcówki dystalnej i chroni endoskop podczas transportu i przechowywania.

- Transport endoskopów giętkich w kasetach ogranicza możliwość uszkodzenia endoskopów, a w związku z tym obniża wskaźnik wykonywanych napraw o 25–30%.
- Szybkie i skuteczne przeniesienie z automatycznej myjni-dezynfektora endoskopów do szafy magazynowej dzięki systemowi kasetowemu.

MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWANIA DO POTRZEB PLACÓWKI

Kompaktowa konstrukcja dostępna w różnych konfiguracjach umożliwia spełnienie wymagań każdej placówki.

- Dostępne modele nieprzelotowe i przelotowe (przednie i tylne drzwi) w celu oddzielenia obszarów mokrych i suchych
- Kompatybilność z myjniami-dezynfektorami ADVANTAGE PLUS™, modelami nieprzelotowymi i przelotowymi, oraz przyłączami DSD™, co umożliwia zwiększenie efektywności funkcjonowania oddziału.

NAJWYŻSZY POZIOM BEZPIECZEŃSTWA PACJENTA

Szafa do magazynowania i suszenia wykorzystuje system kaset w celu zminimalizowania dotyku i potencjalnego ponownego zanieczyszczenia endoskopów.

- Ograniczona obsługa ze strony pracowników minimalizuje możliwość wtórnego zanieczyszczenia i optymalizuje kontrolę zakażeń.
- Brak konieczności rozłączania i ponownego podłączenia kanałów endoskopowych do przyłącza zapewnia właściwe podłączenie i oszczędność czasu.
- Lampka SMART (zielona, niebieska, czerwona) do szybkiej identyfikacji statusu szafy

ZARZĄDZANIE DANYMI ZAPEWNIENIA ZGODNOŚĆ Z CYKLEM SUSZENIA ENDOSKOPÓW

Stałe monitorowanie danych zapewnia szczegółowe informacje na temat stanu suszenia wszystkich endoskopów.

- Stały obieg powietrza umożliwia kontrolę temperatury i wilgotności wewnątrz szafy.
- Skaner kodów kreskowych przeznaczony do łatwej identyfikacji endoskopów i lokalizacji tacy z endoskopami; ekran dotykowy do szybkiej wizualizacji
- Interfejs danych SMART Connect z myjniami-dezynfektorami ADVANTAGE PLUS™, modelami nieprzelotowymi i przelotowymi, i systemem śledzenia endoskopów CANEXIS™.

PEŁNY CYKL OCHRONY

Tylko firma **Cantel Medical** – globalny lider w zakresie zapobiegania zakażeniom – zapewnia **kompletny cykl ochrony**, pełnowartościowe aktywne partnerstwo, w ramach którego pomagamy eliminować ryzyko, usprawniać wydajność operacyjną i osiągnięcie jak najlepszych wyników.

SUSZENIE I MAGAZYNOWANIE Drobnoustroje stanowią istotne zagrożenie dla endoskopów podczas transportu i magazynowania. Nasze rozwiązania w zakresie transportowania, suszenia i magazynowania służą ochronie cennego wyposażenia, zmniejszają możliwość powstania zanieczyszczenia krzyżowego, usuwają wilgoć z kanałów endoskopowych i kontrolują wilgotność. Wilgotność lub zawilgocenie w kanałach endoskopowych przyczynia się do wzrostu drobnoustrojów.



SYSTEM SUSZENIA I PRZECHOWYWANIA

Wyświetlacz z kolorowym ekranem dotykowym do szybkiego sprawdzania czasu magazynowania endoskopów



SMART Connect do myjni-dezynfektora ADVANTAGE PLUS™, modele przelotowe i nieprzelotowe, i systemów do identyfikacji i śledzenia endoskopów CANEXIS™

Zamykane drzwi chronią wyposażenie endoskopów.

Dostępność w konfiguracji z drzwiami lewymi lub prawymi



Skaner kodów kreskowych umożliwiającą łatwą identyfikację endoskopu i operatora



Kompatybilność z myjnią-dezynfektorem ADVANTAGE PLUS™, modelami nieprzelotowymi i przelotowymi, lub przyłączami DSD™, co umożliwia zwiększenie efektywności funkcjonowania oddziału



Wygodna kaseata transportowa zabezpieczająca endoskopy i zapobiegająca ich ponownemu zanieczyszczeniu

Dostępne modele nieprzelotowe i przelotowe



SPECYFIKACJA SZAFY ENDODRY™

Wymagania elektryczne

100–240 VAC, 50/60HZ, Pobór mocy: 75W,
Bezpiecznik: T2A (urządzenie wewnętrzne) 15A
(obwód)

Certyfikaty bezpieczeństwa elektrycznego
IEC 61010-1:2010

Temperatura pracy
10-40 °C (50-104 °F)

Interfejs
RJ45 (10/100 Mbit)

Wymiary

190 wys. x 60 dł. x 54 gł. cm
75 wys. x 24 dł. x 22 gł. (cale)
Skrzydła drzwi 52 cm (20,5 cala)

Masa

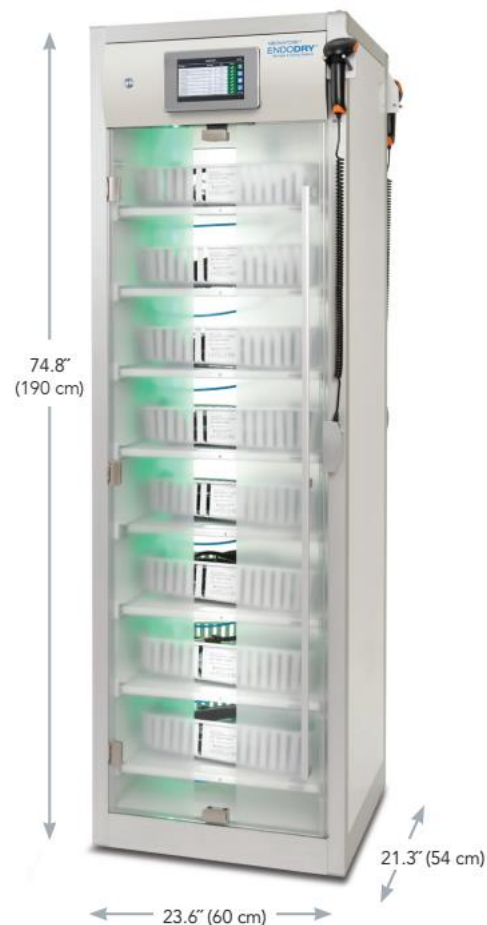
170 kg (375 lbs)

Możliwość śledzenia endoskopów

Integracja oprogramowania do identyfikacji
i śledzenia endoskopów CANEXIS™

Wymagania dotyczące powietrza

ISO 8573-1:2010 co najmniej klasy 1.4.1
(patrz dokumentacja techniczna)



INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIEŃ SZAFY ENDODRY™

NUMER MODELU	OPIS
15122, 15123, 15124, 15125**	Myjnia-dezynfektor ADVANTAGE PLUS™ model przelotowy
15120, 15121*	Myjnia-dezynfektor ADVANTAGE PLUS™ model nieprzelotowy (dostęp z jednej strony)
CAS-1000	Kaseta transportowa na endoskopy
14558	Metalowa kaseta na endoskopy

** Dostępna w konfiguracji z drzwiami lewymi lub prawymi

* Oddzielna sprzedaż przyłączy

ADVANTAGE PLUS™, ENDODRY™, DSD™ i CANEXIS™ są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Cantel Medical Corp, jej podmiotów zależnych lub powiązanych. Wszystkie inne nazwy firm i produktów są znakami towarowymi ich właścicieli.

© 2017-2021 Cantel. Wszelkie prawa zastrzeżone. Schemat pełnego cyklu ochrony jest znakiem towarowym będącym własnością firmy Cantel Medical Corp. i jest objęty ochroną w zakresie praw autorskich przysługujących firmie Cantel Medical Corp.

www.cantelmedical.eu

Medivators BV | t: +31 (0)45 547 1471 | e: csdistributors@medivators.com

© 2021 Cantel Medical Corp.LIT-00084/D-ENEU

