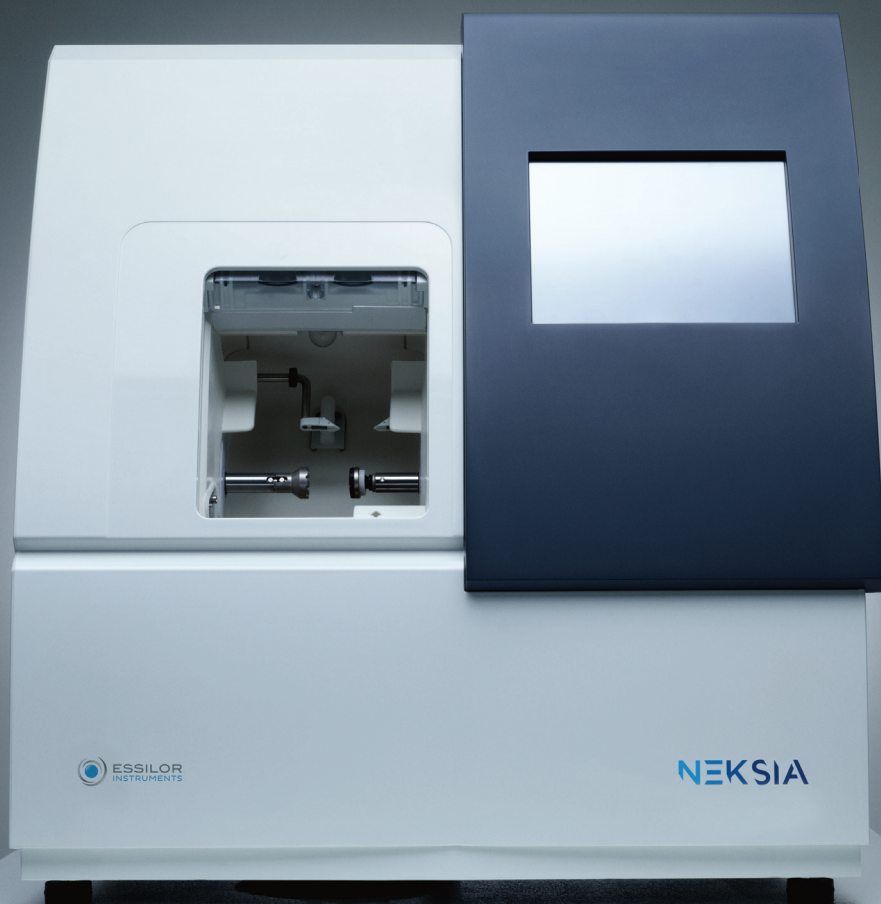


Zwiększ produktywność swojego salonu.



Niezawodny i wysoce wydajny system
do obróbki optycznej w salonie.



1. Wykorzystaj intuicyjny system



Bezproblemowa nawigacja

Czytelny, kolorowy ekran dotykowy pozwoli Ci poznać świat nawigacji zorientowany na użytkownika.

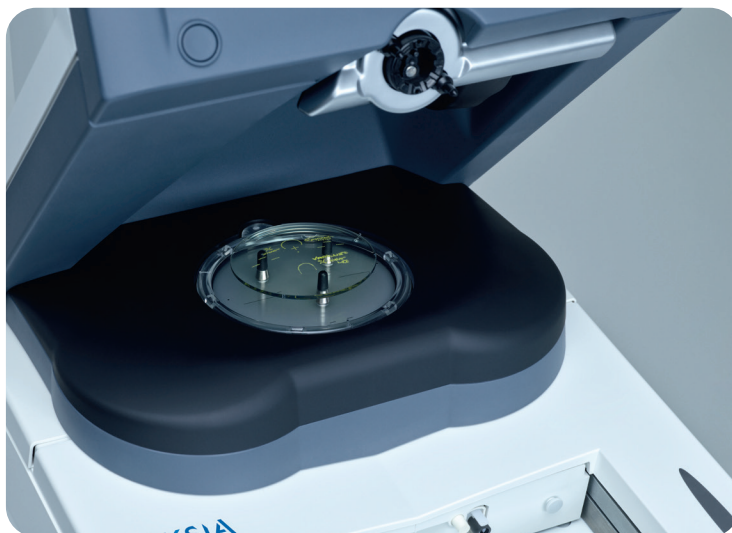
Spersonalizowana interakcja

Stwórz spersonalizowany tryb pracy dzięki w pełni konfigurowalnym ustawieniom systemu.

Pełna precyzja

Intuicyjny i w pełni sterowany interfejs systemu pozwala z łatwością wykonywać obróbkę w salonie. Inteligentne podpowiedzi kontekstowe i trójwymiarowy obszar roboczy poprowadzą Cię na każdym etapie pracy.

2. Popraw efektywność pracy



Szybka i łatwa w obsłudze rozbudowana funkcja obrysu opraw

System Neksia™ jest najlepszym rozwiązaniem w dziedzinie szybkiego obrysu opraw dzięki funkcjom automatycznego wyboru typu oprawy i prostego blokowania.

System Neksia™ automatycznie dostosowuje decenterację na podstawie parametrów oprawy i danych użytkownika, dzięki czemu zapewnia optymalną precyzję.

Automatyczne rozpoznawanie miejsc do nawiercania otworów

Zwiększ swoją produktywność z systemem Neksia™ poprzez jednoczesną akwizycję kształtu i automatyczne wykrywanie otworów do wiercenia.

Precyzyjne centrowanie i wygodne blokowanie

System Neksia™ oferuje orientację w czasie rzeczywistym i potwierdzenie pozycji centrowania, łącząc ze sobą automatyczne sterowanie i wizualne komunikaty w celu zapewnienia niezawodnej dokładności.

3. Osiągnij wysoką wydajność

Gwarancja dokładności osi

Zaawansowana technologia systemu Neksia™ łączy w sobie algorytmy cyklu wykańczania krawędzi i regulację siły cięcia, dzięki czemu zapewnia dokładną obróbkę w każdej sytuacji.

Funkcja wspomagania wykańczania krawędzi (EAS) systemu Neksia™ pozwala uniknąć odchyień osi, szczególnie przy pracy z soczewkami hydrofobowymi, prostokątnymi lub delikatnymi.

Uzyskaj estetyczne i dopasowane osadzenie

W przypadku większości zadań wystarczy kilka kliknięć, aby uzyskać dobrze wykończony skos, rowek lub cykl wiercenia. Pozwala to mieć pewność, że każda soczewka zostanie precyzyjnie ustawiona, aby zapewnić estetyczne i dopasowane osadzenie, niezależnie od materiału czy rodzaju oprawy.

Zapobieganie ryzyku pęknięcia

Elastyczna tarcza fazująca systemu Neksia™ płynnie dostosowuje nacisk do krawędzi soczewki, dopasowując się do jej unikatowego kształtu i krzywizny poprzez stabilne i precyzyjne działanie.

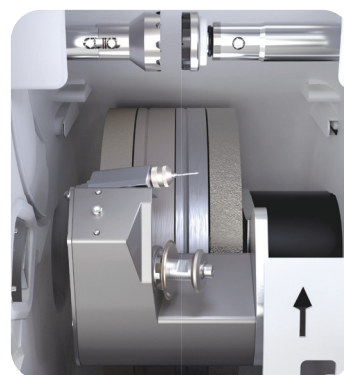
Oferta obróbki okularów o wysokiej krzywiznie*

Modele Neksia™ 550 i Neksia™ 650 High Curve poszerzają swój zakres możliwości dzięki funkcji wysokiej krzywizny. Zapewniają duże pokrycie krzywizny podstawy soczewki dla wszystkich materiałów soczewek, z wyjątkiem soczewek mineralnych*.

* Wykańczanie krawędzi soczewek mineralnych za pomocą systemów NEKSIATM High Curve nie jest możliwe.



Poniżej: elastyczna tarcza frezująca systemu Neksia™. Narzędzia do wiercenia i rowkowania można przechylać do kąta 15°.



Obróbka w salonie: w samym sercu biznesu optycznego

NEKSIA™ to niezawodny i wysoce wydajny system do obróbki optycznej w salonie.

Stanowi optycalne rozwiązanie pozwalające zaoszczędzić czas, zmniejszyć ryzyko błędów popełnionych przez osoby trzecie i podnieść produktywność*.

System NEKSIA™ to wynik wieloletniego doświadczenia firmy Essilor w zakresie wysokowydajnych i precyzyjnych obróbek, będący jednym z najbardziej przyjaznych użytkownikowi i wydajnych systemów w swojej klasie.

* Zgodnie z wewnętrznym badaniem PQV przeprowadzonym w styczniu 2024 roku. System Neksia™ w porównaniu z innymi systemami do wykańczania krawędzi firmy Essilor Instruments, sprawdzony pod kątem frezowania opraw i bez funkcji frezowania/polerowania.



Specyfikacja techniczna

Zwiększ swoją produktywność

Myopia: Dostosowywanie ręcznego centrowania.

Obrys opraw: Automatyczne śledzenie stereoskopowe w trójwymiarze – precyzyjny cykl śledzenia z pomiarem profilu obwódki. Precyzyjny cykl z akwizycją profilu rowka. Zaawansowany cykl wysokobazowy.

Śledzenie optyczne: Soczewki demonstracyjne, ponownie przycięte soczewki i wzory.

Baza danych: Modele kształtów i wierceń.

Centrujący 2-drożny system optyczny z korekcją pryzmatyczną. Kompensacja 3D Krzyż centrujący dostosowany do każdego typu soczewki. Wbudowany zoom.

Wspomaganie centrowania: Soczewki progresywne i jednoogniskowe. Automatyczne wykrywanie znaczników centrowania (ponownie zakropkowane mikrorysy, oznaczenia, kropki soczewkomierza). Orientacja w czasie rzeczywistym i potwierdzenie pozycji centrowania, łączące automatyczne sterowanie i komunikaty wizualne.

Modyfikacja kształtu: Skalowanie, wymiar B, ½ wymiaru B, wymiar A, ½ wymiaru A, obrót.

Blokowanie: Ładowanie blokady pozycji z przodu. Elektryczne sterowanie zaciskiem z kontrolą nacisku.

Właściwości obróbki

Frezowanie / Płaskie / Polerowanie / Komorowanie przedniej i/lub tylnej płaszczyzny za pomocą elastycznej tarczy frezującej.

Minifrezowanie.

Pomiary soczewek* Jednocześnie przednia i tylna strona soczewki.

Frezowanie: Podgląd frezowania w 3D, konfigurowalna trajektoria kąta nachylenia (automatycznie lub ręcznie).

Rowkowanie: nachylenie rowka do 15°: Konfigurowalna szerokość i głębokość (w odstępach co 0,05 mm), konfigurowalne pozycjonowanie (automatycznie lub ręczne).

Wiercenie: nachylenie wiercenia do kąta 15°: Automatyczna regulacja kąta wiercenia – od 0,8 do 3,0 mm, podłużne, proste lub skośne wycięcia, otwory przełotowe.

Wersje: Z 3 tarczami (bez tarczy mineralnej), z 4 tarczami (z tarczą mineralną).

Cykle obróbki zgrubnej: Standardowy (*) i cykl EAS (wspomaganie wykańczania krawędzi) z inteligentnym podejściem tarczy.

Pozostałe funkcje

Rozmiar ekranu **TCB** (śledzenie-centrowanie-blokada) i **Edger** oraz położenie „Wymiary **Edger** WxSxG (mm) i waga (kg) (mm)”

„Wymiary **TCB** (śledzenie-centrowanie-blokada) WxSxG (mm) i waga (kg) (mm)”

Zużycie energii i napięcie zasilające **TCB** (śledzenie-centrowanie-blokada)

Zużycie energii i napięcie zasilające **Edger**

TCB: ekran dotykowy o przekątnej 10” / rozdzielczości 4:3 **Edger:** ekran dotykowy o przekątnej 8,4” / rozdzielczości 4:3, prawy górny wyświetlacz

W: 620, S: 560, G: 420, 67 kg

W: 620, S: 300, G: 500, 22,5 kg

250 W, 230-115 V ~ 50/60 Hz

1350 W ~ 220-240 V ~ 60/50 Hz 10 A, 2000 W ~ 100-120 V ~ 60/50 Hz 15 A



Neksia - broszura - PL-VI-Lut2024

ESSILOR INTERNATIONAL
147 rue de Paris
94220 Charenton-le-Pont, Francja

Wyprodukowano we Francji. Z uwagi na wprowadzanie ulepszeń niniejsze specyfikacje nie są wiążące umownie i mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Neksia™ jest znakiem towarowym firmy Essilor International.

Tel: +33 (0)1 49 80 62 80
www.essilor-instruments.com
© Essilor International - Luty 2024 r.

